

A DUPLEX

Zweikammer-Aufbaustreuer



Art.Nr.: 10040569

22.02.2016 | Version 1.1 | DE

Kugelman Maschinenbau e.K.
Gewerbepark 1-5
87675 Rettenbach a.A.
GERMANY

www.kugelman.com
office@kugelman.com
+49 (0) 8860 | 9190-0

Kugelman Maschinenbau ist ein familiengeführtes, Allgäuer Unternehmen mit Schwerpunkt und Tradition in der Kommunaltechnik. Mit Leidenschaft entwickeln und bauen wir zuverlässige und zukunftsweisende Maschinen - wir lieben was wir tun.

Technische Produktbeschreibung

Die Streumaschine:

- ⇒ Streustoffförderung durch zwei Schnecken über eine geschlossene, elektropolierte Edelstahlrutsche auf den patentierten Streuteller.
- ⇒ Das Zweischneckensystem Duplex ermöglicht eine besonders flache Bauweise und somit einen niederen Gewichtsschwerpunkt für sicheres Fahrverhalten.
- ⇒ Förderschnecken mit 3 Steigungen gewährleisten eine optimale und gleichmäßige Streustoffförderung.
- ⇒ Die Schneckenlager sind von außen zugänglich und können auch bei vollem Gerät gewechselt werden. Die Schnecken laufen in Kunststoff- und Messingbuchsen in den Lagern, festrosen ist somit nicht möglich.
- ⇒ Als Standard schon ausgeführt mit Behältertrennwand für den Zweikammereinsatz mit verschiedenen Auftaumitteln. Das Mischungsverhältnis ist hierbei frei wählbar.
- ⇒ Serienmäßig ausgestattet mit:
 - Edelstahlsieb (Maschenweite 40mm) montiert auf kunststoffummantelten Auflagen. Demontierbar mittels Schnellbefestigung.
 - Entlastungsdächern über den Schnecken.
 - Planendach mit Schären gestänge zur vollständigen Öffnung.
 - Wegeabhängiger Steuerung.
 - Warnmarkierungen (rot/weiß) reflektierend.
 - Winterdienstmarkierung.
 - Sicherheitshinweisen nach DIN.
 - Rundumkennleuchte.
 - Arbeitsscheinwerfer.
 - Edelstahl Streustoffverteiler und Streuteller.

Der Streustoffbehälter:

- ⇒ Schweißkonstruktion mit durchgehenden Nähten ausgeführt in MAG und WIG Technik für höchste Anforderungen.
- ⇒ Erhältlich in Teil-VA, VA oder auf Wunsch auch als V4A.
- ⇒ Oberflächenbehandlung:
 - Glasperlen-Strahlen:
 - Zur Reinigung der Schweißkonstruktion.
 - Zum Aufrauen der Oberfläche für bessere Lackhaftung auf Kanten und Flächen.
 - Zwei-Schicht Lackaufbau:
 - 2K. Grundlack.
 - 2K. High Solidi PU Deck-Lack mit 80% Festkörperanteil für hohe Schichtstärken, in RAL 2011.
 - Technolit Korrosionsschutzwachs

Die Hydraulikanlage:

- Alle Antriebe geregelt mit Drehzahlrückmeldung für genaue Dosierung.
- Alle Antriebsmotoren und Ventile von erstklassigen Zulieferern.
- Schlaucharmaturen im Außenbereich aus Edelstahl und im Hydraulikschrank mit Zink- Nickel Beschichtung.
- Hydraulikventile auf Zentralblock montiert (keine Verrohrung) und im wasserdichten Hydraulikschrank, wartungsfreundlich am Heck positioniert.
- Reversiertaste zur Umkehr der Schneckendrehrichtung bei Verstopfung durch Fremdkörper, keine gefährliche Hantierung mit Verlängerung und Hebel an den Schneckenstummeln notwendig.

Die Steuerung:

- ⇒ Hardware sowie Software werden im eigenen Haus entwickelt und gebaut, dadurch sind individuelle Kundenlösungen schnell und kostengünstig zu realisieren.
- ⇒ Einfach zu bedienende Steuerungen im ergonomischen Gehäuse mit bedienerfreundlichen Drehknöpfen für Streubild und Streumenge.
- ⇒ Beide Typen sind wegeabhängig für sparsamen Umgang mit Auftaumitteln (reduzierte Kosten).
- ⇒ Beim Top-Model ist die einfache Streudatenerfassung (Ausbringmenge und Streustrecke) bereits enthalten, die Software zur Archivierung auf einem PC wird mitgeliefert.

// TECHNISCHE PRODUKTBE SCHREIBUNG

- ⇒ Streudaten können über CAN-BUS (RS 232) ausgelesen und auf jedem handelsüblichen Streudatenmanagement-System verwendet werden.
- ⇒ Die Steuerung ist an 12Volt sowie an 24Volt Anlagen gleichermaßen einsetzbar. Ein Fahrzeugtausch ist somit problemlos möglich.

Die Feuchtsalzanlage:

- ⇒ Durch die Verwendung von zwei Außentanks und einem zusätzlichen Mitteltank zwischen den Schnecken ist der Gewichtsschwerpunkt der Streumaschine extrem niedrig, das erhöht die Fahrsicherheit und den Komfort.
- ⇒ Große Tankentlüftungen sowie große Befülleitungen lassen ein rasches Befüllen der Sole-tanks zu, dies spart Zeit und Kosten.
- ⇒ Die neue Solemischkammer mit integriertem Kugelventil gewährleistet optimale Durchmischung und Soleförderung vom ersten Fahrmeter.
- ⇒ Unsere selbst entwickelte und im Werk hergestellte Solepumpe verfügt über einen direkten Durchtrieb der Pumpenwelle mit Sechskantstummel, bei blockierter Pumpe (durch auskristallisierte Sole) muss diese nicht zerlegt und gereinigt werden.
- ⇒ Bei Behältervolumen ab 1m³ Feststoff sind Segmenttanks aus Kunststoff erhältlich. Dadurch ist das bewegte Solevolumen beim Bremsen, Kurvenfahren und Beschleunigen geringer und die Fahrsicherheit höher.

Das Schnellabsetzsystem "Roll-Fix":

- ⇒ Als selbsttragende Rahmenkonstruktion, in Stahl sehr stabil ausgeführt.
- ⇒ Die hinteren Stützbeine können, mit der mitgelieferten Seilwinde leicht angehoben werden und dadurch, beim Einsatz an der Streumaschine bleiben. Die hierfür notwendige Beleuchtung ist serienmäßig bereits vorhanden. Auf Wunsch können die Stützbeine aber auch abgenommen und auf den montierten Rollen leicht transportiert werden.
- ⇒ Die vorderen Stützbeine klappen mit Unterstützung von Gasfedern selbstständig aus und werden mit einem groß dimensionierten Sicherheitssteckbolzen gesichert. Ein Gummieinweiser unterstützt den Fahrer hierbei.
- ⇒ Die durchgehenden Edelstahlleitplanken mit Führungsrollen gewährleisten ein sicheres und einfaches Ein- und Ausfahren. Einhängen an den Ladebordwänden ist nicht möglich.
- ⇒ Die ausreichende Dimensionierung des Systems lässt das Auf- und Absetzen mit vollem Feststoffbehälter, sowie ganz gefüllten Soletanks, bis zur 5m³ Streumaschine, zu.

